

FRENZEL
Klassifiziert den Bus.



FRENZEL KÜHLSCHRANK FOK 60

FRENZEL REFRIGERATOR FOK 60

*Mobilität,
Komfort,
Klasse.*

FRENZEL KÜHLSCHRANK FOK 60

FRENZEL REFRIGERATOR FOK 60



Kühlschrank FOK 60

In Kombination mit den Miniküchen haben Sie mit diesem Kühlschrank die besten Voraussetzungen, um Ihren Fahrgästen ein Höchstmaß an Bordservice zu bieten. Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau in nahezu jedes Fahrzeug. Optimales Handling und Sortiermöglichkeit erreichen Sie durch die ausziehbare Schublade.

Das System ist mit einer integrierten Steuerelektronik, Unterspannungsschutz, elektronischer Sicherung und automatischem Verpolungsschutz ausgestattet. Ein dynamisch belüfteter Lamellenverflüssiger sowie ein effizienter Verdampfer sorgen für eine optimale Kühlleistung. Die Regelung der Innenraumtemperatur erfolgt über einen stufenlos einstellbaren Thermostat. Geringer Stromverbrauch und absolut geräuscharmer Betrieb zeichnen dieses Gerät aus.

TECHNISCHE DATEN

- Ausstattung:**
- Fassungsvermögen ca. 50 l
 - Danfoss-Kältekompressor für 12 V u. 24 V Bordspannung
 - Abschließbares Schubladensystem mit integriertem Korbeinsatz
 - Thermostat stufenlos regelbar
 - Innenbeleuchtung

- Option:**
- zusätzliche obere Ablage (wenn keine Küche montiert wird)
 - Kälteaggregat mit flexiblen Leitungen

Abmessungen

- HxWxD:** 425 x 520 x 420 mm (580 mm mit Aggregat)
Gewicht: ca. 33 kg
Kältemittel: R 134 A
Anschlusswerte: 12 bzw. 24 V / 6,2 bzw. 3,1 A
Bestell-Nr.: 810 060

Die Miniküchen entsprechen den derzeit gültigen gesetzlichen Anforderungen für Omnibusse, ferner werden auch die gbk-Güte- und Prüfbestimmungen erfüllt. Weitere Informationen über das FRENZEL-Fertigungsprogramm erhalten Sie gerne auf Anfrage.

Refrigerator FOK 60

In combination with the mini kitchens you have the ideal prerequisite to provide the utmost in service for your passengers. The compact design enables installation into almost every vehicle. The extractable drawer provides you with optimal handling and sorting possibilities.

The system is equipped with integrated control electronics, undervoltage protection, electronic fuse and automatic reverse pole protection. A dynamically ventilated finned condenser as well as an efficient evaporator provide the best possible cooling performance. The inside temperature is set by a continuously adjustable thermostat. These appliances are characterised by low energy consumption and an absolute silent operation.

TECHNICAL DATA

- Features:**
- Capacity approx. 50 l
 - Danfoss-cooling compressor for 12 V and 24 V vehicle voltage
 - Lockable drawer system with integrated basket insert
 - Thermostat infinitely variable
 - Interior lighting

- Option:**
- additional top shelf (if no kitchen is installed)
 - Refrigerating unit with flexible lines

Dimensions

- HxWxD:** 425 x 520 x 420 mm (580 mm with aggregate)
Weight: approx. 33 kg
Refrigerant: R 134 A
Connected load: 12/24 V / 6.2/3.1 A
Order No.: 810 060

The mini kitchen complies with presently valid statutory requirements for coaches as well as fulfilling the gbk quality and inspection requirements. Upon request we will be happy to provide you with additional information regarding custom designs and the FRENZEL production program.